

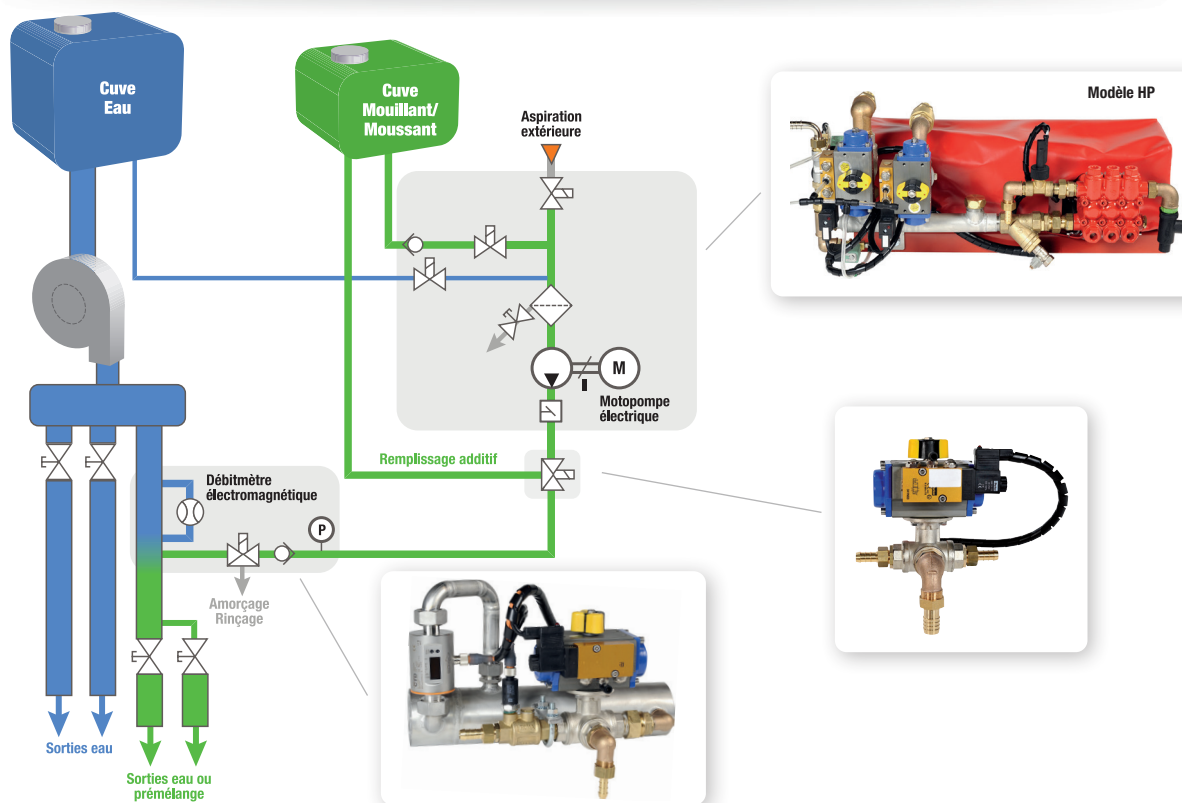
CARACTÉRISTIQUES

Fourgon
Camion

Pompe
Eau
< 3000
L/min

Classe
A

* Par défaut	BP	HP	HF
Plage de débit pompe	0,2 à 15 L/min	0,2 à 15 L/min	0,4 à 30 L/Min
Type de pompe	Pistons		
Aspiration	-0,15 bar		
Pression	12 bar	45 bar	12 bar
Plage de dosage*	0,1 à 1%		
Plage de débit d'eau*	DN65 : 50 à 2000 L/min	DN40 : 35 à 350 L/min	DN65 : 50 à 2000 L/min
Énergie	Électrique 24V - 45A	Électrique 24V - 110A	Électrique 24V - 60A
Compatibilité produit	Newtonien		
Rinçage	Automatique		
Amorçage	Automatique		



OPTIONS POSSIBLES



- Aspiration extérieure
- Remplissage de cuve produit
- Mise hors gel automatique
- Transfert de produit
- Canne plongeuse d'aspiration extérieure



- Géolocalisation d'intervention par GPS
- Capteur de niveau de cuve
- Écran supplémentaire
- Communication par bus Canopen