



MPVE EST UN SYSTEME MECANIQUE DE DOSAGE A REGULATION MANUELLE DESTINE A LA PROTECTION DE SITES INDUSTRIELS NECESSITANT DES MOYENS AUTONOMES D'EXTINCTION EN SOLUTION MOUSSANTE.

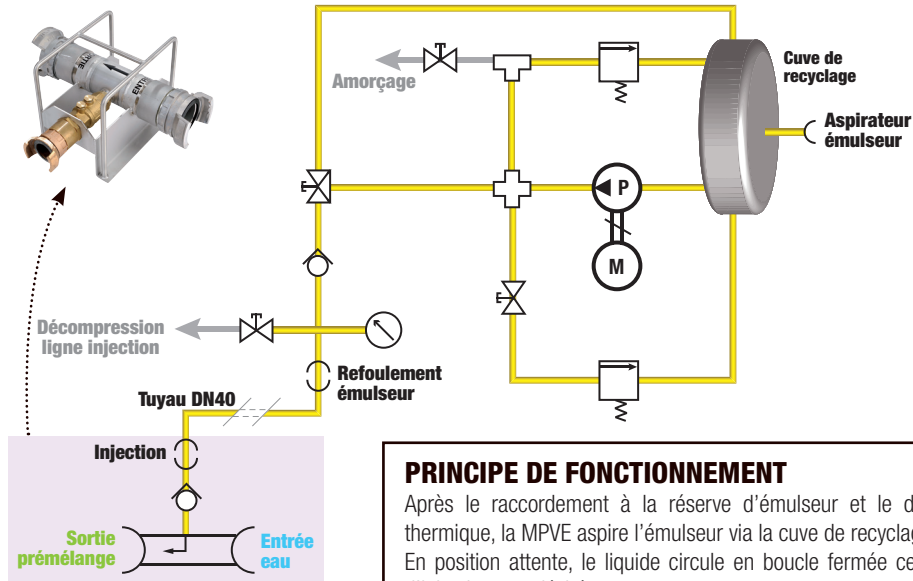
MPVE 120

- Pompe : 120 litres
- Pression : 16 bar
- Dosage : 3 à 6%
- Débit d'eau : 1000 à 4000 l/mn
- Energie : thermique électrique

MPVE 180

- Pompe : 180 litres
- Pression : 16 bar
- Dosage : 3 à 6%
- Débit d'eau : 1500 à 6000 l/mn
- Energie : thermique électrique

SCHÉMA DE FONCTIONNEMENT



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Après le raccordement à la réserve d'émulseur et le démarrage du moteur thermique, la MPVE aspire l'émulseur via la cuve de recyclage. En position attente, le liquide circule en boucle fermée ce qui évite tout risque d'injection non désirée. La mise en place de la vanne en position Injection permet le transfert sous pression de l'émulseur dans la canalisation d'eau via l'injecteur inséré sur la ligne.

RÉALISATIONS



AVANTAGES SYSTEME

+ PERFORMANT

L'injection du produit sous pression permet l'utilisation de la MPVE quels que soient le débit et la pression d'utilisation sans aucune perte de charge. Cela permet d'utiliser des longueurs de tuyaux importantes entre la motopompe et la ligne d'eau. L'emplacement de l'injecteur à n'importe quel endroit sur la canalisation permet de s'éloigner considérablement de la zone à risque.

+ SIMPLE

La mise en œuvre du système associée à une seule vanne à actionner rend la MPVE accessible à tous. Un abaque d'aide à l'utilisation permet à l'utilisateur de choisir son rapport débit/concentration afin d'assurer un taux d'application conforme nécessaire à l'extinction.

+ FONCTIONNEL

- Pompe volumétrique à pistons
- Compatible avec tous les émulseurs
- Système autonome
- Grande autonomie
- Maintenance facile

+ EFFICACE

L'utilisation d'émulseur sur feux industriels permet une extinction plus rapide et un refroidissement plus efficace des zones en feu.

